

全国化工设备设计技术中心站

化设站（2021）函字 011 号

关于举办 2021 年 SW6 软件用户研讨班的预通知

按工信部通知，标准 HG/T20582-2020 应于 2021 年 4 月 1 日执行。但由于印刷原因，出版有所迟缓而将于近期正式发行。该标准增加了内压薄壁凸形封头、透镜垫密封等受压结构的计算方法，对开孔补强、半圆管夹套、卡箍、凸缘法兰、弯头、局部应力计算等计算内容作了修改。为协调该标准在工程设计中的使用，SW6 已按该标准修订的内容作了相应的增加和修改。同时，对整锻件的开孔补强方法和法兰另一方法等计算内容作了修改，并增加了框架支撑塔的设计计算以进一步满足工程设计的要求。为了帮助 SW6 软件用户更好的理解、掌握和使用新版软件，我站计划于 2021 年 9 月 8 日至 10 日在四川省成都市举办 2021 年 SW6 软件用户研讨班，届时将由本次软件主要修改和维护人员进行讲解，同时将安排时间对工程使用中的问题进行讨论和答疑，欢迎各软件使用单位派人员参加。

现将有关事项通知如下：

一、培训内容

本次 SW6 软件增加和修改的内容，包括：开孔补强（“压力面积法”和“嵌入式接管等面积补强方法”）、凸缘法兰、半圆管夹套、卡箍、弯头、法兰另一方法、内压薄壁凸形封头、透镜垫密封等受压结构的计算方法以及输入数据和计算输出数据的说明；按 WRC537 公报和 WRC297 公报等进行柱壳或封头上局部应力计算的使用方法说明；框架支撑塔的计算原理和计算方法，以及工程中使用时应该注意的事项等。

二、培训时间（暂定）：2021 年 9 月 8 日-10 日，9 月 7 日报到。

三、培训地点：四川省成都市

四、培训费用（自愿参加）

1. 会务费：1000 元 / 人。
2. 研讨班期间，统一安排住宿，费用自理。

五、联系人

常平江 电话：021-62086970-822, 021-31775205-805
传真：021-62087902
电邮：pjchang@tced.com

六、报名方式

1. 网上报名：www.tced.com，“快速导航”-“培训报名”，在下拉菜单中选择“2021年 SW6 软件用户研讨班”，按要求填写姓名、单位、联系方式等相关报名信息。
2. 电邮或传真报名：下载并填妥本通知附件的“回执”后，电邮或传真至本站联系人。

七、其他事项

1. 本期研讨班报名截止时间：2021年8月20日，正式通知将在8月20日后寄发。
2. 本期研讨班计划人数200人，额满即止。
3. 会务费汇款账号及截止日期：
银行户名：上海迅羽化工工程高技术中心
开户银行：中国工商银行上海市延平路支行
银行账号：1001267609014400714
发票内容：会务费（备注：SW6研讨班）
汇款截止日期：2021年8月20日
4. 汇款后，请将汇款凭证和开票信息（单位名称、统一社会信用代码、地址、电话、开户银行及账号，加盖单位公章）电邮或传真至本站联系人。
5. 若报到时缴纳会务费，则需现金缴纳，且由本期研讨班承办单位开具培训费（或会务费）发票。

附件：报名回执



主题词：2021年 SW6 软件 研讨班 预通知

附件：

2021 年 SW6 软件用户研讨班 报名回执

单位名称					
通讯地址				邮政编码	
联系人	姓名		所在部门		
	电话		电子信箱		

增值税发票类型及开票信息

增值税发票类型	<input type="checkbox"/> 增值税普通发票		<input type="checkbox"/> 增值税专用发票		
单位名称					
统一社会信用代码					
地址、电话					
开户银行及账号					

参加培训人员

序号	姓名	性别	手机号码/电子信箱/身份证号码	设计人员 培训班	SW6 用户 研讨班	住宿要求

（单位公章）

2021 年 月 日

- 注：1. 请选择增值税发票类型，并填写增值税发票开票信息。
2. 为便于联系，请至少填写一个手机号码和电子信箱。
3. 请在报名参加的“培训班/研讨班”下方的空格内打“√”。
 若同时报名参加设计人员培训班，请填写身份证号码。
4. 为便于统计并预订房间，请填写住宿要求：(1) 不住宿，(2) 一人单住，(3) 两人合住。
5. 请于 2021 年 8 月 20 日前将报名回执电邮：pjchang@tced.com，或，传真：021-62087902。